



FICHA TÉCNICA
FIELD SALES FOSFATADAS
12124

FABRICANTE: QUÍMICOS ALBOR LTDA.
REGISTRO SANITARIO: 2016RD-0000221-R1 Categoría I
Reactivo de Diagnóstico *in vitro*

PRESENTACION	LOTE
Frasco en PEAD por 500 ml	No asignado
Uso	Field Sales Fosfatadas Albor se utiliza como diluyente en la coloración de Field ALBOR, permitiendo una excelente coloración gracias a su pH óptimo, según la técnica de Romanowsky modificado.
Componentes	KH ₂ PO ₄ Na ₂ HPO ₄ Excipientes
Almacenamiento	Se debe almacenar el recipiente bien cerrado, protegido de la luz, en sitio seco, a temperatura de +2 a +30 °C y preferiblemente después de abierto de +2 a +8 °C.
Vida útil	Dos (2) años después de ser fabricado, bajo condiciones de almacenamiento recomendadas. (Ver fecha de vencimiento en etiqueta).
Precauciones y advertencias	Field Sales Fosfatadas Albor no es una sustancia peligrosa, sin embargo, debe manejarse con precauciones apropiadas para los productos químicos.
Eliminación	Los productos químicos han de eliminarse siguiendo la normatividad nacional.
ESPECIFICACIONES	
Apariencia	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Inodoro
pH 20 °C	7.1 – 7.3
Densidad 20° C	1.01 g/cm ³
Solubilidad	Agua 20° C

Los datos suministrados en este documento se basan en nuestro actual conocimiento, siendo una guía y no exime la responsabilidad de comprobar nuestros productos respecto a su aptitud para los usos destinados.